

TECHNISCHES DATENBLATT

Sekundenklebstoff Klebfix 4 in 1

Art.-Nr. 0893 094

VE: 1 / 25

Universeller Sekundenklebstoff mit Pinselapplikation für sehr dünnen, flächigen Klebstoffauftrag.

Zur Verklebung von Holz, Kork, Schichtstoffplatten, Filz, Leder, Textilien, Porzellan, Keramik, Fliesen, Beton, Bituminöse Untergründe, Gasbeton, Gips, Gipskarton, HPL, Zementfaserplatten, Emaille, Glas, Papier, Pappe, Ferrit, Sintermetallen mit- und untereinander, alle anderen Metalle, polaren Kunststoffen wie ABS, PMMA, PC, PVC und Gummi. Für unpolare Kunststoffe siehe Anleitung.



Chemische Basis	Cyanacrylatsäureethylester
Farbe	Transparent
Dichte	1,05 g/cm ³
Zugfestigkeit min./max./Bedingung	20-30 N/mm ² /nach DIN 53288
Zugfestigkeit min./max.	20-30 N/mm ²
Zugscherfestigkeit min.	15 N/mm ²
Klebspaltgröße max.	0,25 mm
Temperaturbeständigkeit min./max.	-40 bis +120 °C
Verarbeitungstemperatur min./max.	5 bis 35 °C
Silikonfrei	Ja
Lösemittelfrei	Ja
Lagerfähigkeit ab Herstellung/Bedingung	12 Monate/bei Raumtemperatur
Inhalt	3,8 ml
Inhaltsgewicht	4 g

Anwendungsgebiet

Universeller Sekundenklebstoff mit Pinselapplikation für sehr dünnen, flächigen Klebstoffauftrag.

Der Cyanacrylat-Konstruktionsklebstoff ist speziell für poröse, saugfähige Werkstoffe und für unebene, raue Bauteiloberflächen sowie für Metall, Kunststoff und Gummi geeignet.

Ideal zur Verbindung sehr dünner und kleiner Flächen. Typische Verklebungen sind Profilmummis für Holz- sowie Kunststofffenster, Abgeplatzte Kantenumleimer, Holzmodelle, Holzspielwaren, Ledersitzbezüge, Glas-/ Metall-Verklebungen.

TECHNISCHES DATENBLATT

		Klebfix	Klebfix Plasto	Klebfix Flex	Klebfix 4 in 1	Klebfix 4 in 1 Pinsel-aplikation	Klebfix GEL	Klebfix 2K
		089309 0893090 08930900 0893090030	0893091	0893092	0893423	0893094	0893403 08934031	0893093090
Metalle	Aluminium	●2	-	●2	●2	●2	●2	●
	Blei	-	-	●	●	●	●	-
	Edelstahl	-	-	●	●	●	●	●
	Kupfer	●	-	●	●	-	-	●
	Messing	-	-	●	●	-	-	●
	Stahl/Eisen	●	-	●	●	●	-	●
	Zink	-	-	●	●	●	●	●
Kunststoffe	ABS	-	●	-	●	●	●	●
	GFK	●	●1	-	-	●	●	●
	EPDM	●	-	●	-	-	●	-
	Gummi	●	-	●	●	●	●	●
	Hartschäume	-	●1	●1	-	●1	●1	●
	Neopren	-	-	●	-	-	-	●
	PE	-	●1	-	●1	●1	●1	●1
	PMMA	-	●	●	●	●		●
	Polyamid	-	-	-	-	-	-	●
	Polycarbonat = PC	●	-	●	●	●	●	●
	Polystyrol	-	●1	●1	●	●	●	●
	PP	-	●1	-	-	-	●	●1
	PTFE	-	●1	-	-	-	-	-
	PU	-	●	-	-	-	-	●
PVC	-	●	●	●	●	●	●	
Silikone	-	-	●1	-	-	-	-	
Styropor	-	●1	●1	-	-	-	●	
Lackierte Oberflächen	Lackierte Oberflächen	-	-	-	-	●	●	●
Holz & Holzwerkstoffe	Holz (MDF, Spanplatten)	-	-	-	●	●	-	●
	Schichtstoffplatten (Resopal, Ultrapas)	-	-	●	●	●	●	●
	Dekorplatten	-	-	-	-	-	-	●
	Kork	●	●	●	●	●	●	-

1. Mit Primer 0893 091 5
2. Mit Aktivator 0893 301 20

TECHNISCHES DATENBLATT

		Klebfix	Klebfix Plasto	Klebfix Flex	Klebfix 4 in 1	Klebfix 4 in 1 Pinsel-aplikation	Klebfix GEL	Klebfix 2K
Stein & Baustoffe	Beton	-	-	-	●	●	●	-
	Bituminöse Untergründe	-	-	-	●	-	-	-
	Gasbeton, Gips, Gipskarton	-	-	-	●	●	●	-
	Kunststein (Corian, Varicor)	●	-	●	-	-	-	●
	HPL	-	-	●	●	●	●	-
	Naturstein (Marmor, Granit)	● ¹	-	●	-	-	●	●
	Stein	-	-	-	-	-	●	-
	Zementfaserplatten	-	-	-	●	●	●	-
Sonstiges	Emaile	● ¹	-	●	-	-	-	-
	Glas	●	-	●	●	●	●	●
	Glasfaser	-	-	-	●	●	-	●
	Spiegel	● ¹	-	●	-	●	●	-
	Porzellan, Keramik, Fliesen	●	-	●	●	●	●	●
	Papier	-	-	●	●	●	●	●
	Pappe	-	-	●	●	●	●	●
	Gewebe	-	-	-	●	●	-	●
Leder	-	-	-	●	●	-	-	

1. Mit Primer 0893 091 5
2. Mit Aktivator 0893 301 20

Anwendungsinformationen

Die zu verklebenden Flächen müssen sauber, fettfrei und trocken sein. Eine dünne, gleichmäßige Klebstoffschicht auf nur eine der zu verklebenden Oberflächen auftragen. Sofort die Verbindung durch ausreichend Druck herstellen, um einen vollständigen Kontakt zu gewährleisten.

Beste Klebeergebnisse werden unter Verwendung von Primer für Sekundenklebstoffe (Art.-Nr.: 0893 091 0) erhalten. Zur Beschleunigung der Reaktion von Cyanacrylatklebstoffen kann der Aktivator (Art.-Nr.: 0893 301 20) verwendet werden.

Normalerweise kann dieser auf allen Untergründen angewendet werden, sollte aber vorher an einer unsichtbaren Stelle auf Verträglichkeit mit dem Untergrund geprüft werden.

Hinweis

- Es ist ratsam, Schutzhandschuhe und Schutzbrille zu tragen.
- Durch hohen Dampfdruck und durch Feuchtigkeit auf den umgebenden Oberflächen kann um die Klebestelle ein weißer Niederschlag entstehen (Blooming Effekt). Hierbei handelt es sich um Klebstoffdämpfe die aushärten. Diese können z.B. mit Aceton entfernt werden. Es ist jedoch darauf zu achten, dass die Oberflächen der zu reinigenden Teile auch beständig gegen Aceton sind. Blooming kann durch sparsamen Gebrauch des Klebstoffes, ausreichende Luftfeuchtigkeit und Belüftung des

TECHNISCHES DATENBLATT

Arbeitsplatzes verhindert/reduziert werden.

Scherfestigkeitswerte nach DIN 83283		
Material	Aushärtezeit	Scherfestigkeitswerte
Stahl	<60 Sekunden	13,3 N/mm ²
Neopren	<10 Sekunden	Materialbruch
ABS	10-15 Sekunden	Materialbruch
EPDM	<10 Sekunden	Materialbruch
Balsaholz	10-20 Sekunden	Materialbruch

Handfestigkeit nach	
Material	Aushärtezeit
Stahl	<60 Sekunden
Neopren	<10 Sekunden
ABS	10-15 Sekunden
EPDM	<10 Sekunden
Balsaholz	10-20 Sekunden

Aushärtegeschwindigkeit wird durch Verwendung des Aktivators beschleunigt

Die Verarbeitungsangaben sind Empfehlungen, die auf unseren Versuchen und Erfahrungen beruhen; vor jedem Anwendungsfall sind Eigenversuche durchzuführen. Aufgrund der Vielzahl der Anwendungen sowie der Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen übernehmen wir keine Gewährleistung für ein bestimmtes Verarbeitungsergebnis. Soweit unser kostenloser Kundendienst technische Auskünfte gibt bzw. beratend tätig wird, erfolgt dies unter Ausschluss jeglicher Haftung, es sei denn, die Beratung bzw. Auskunft gehört zu unserem geschuldeten, vertraglich vereinbarten Leistungsumfang oder der Berater handelte vorsätzlich. Wir gewährleisten gleich bleibende Qualität unserer Produkte, technische Änderungen und Weiterentwicklungen behalten wir uns vor. Bitte das technische Datenblatt beachten!

TECHNICAL DATA SHEET

Klebfix 4-in-1 superglue

Art. no. 0893 094

P. Qty.: 1 / 25

Universal superglue with brush applicator for extremely thin, flat adhesive application.

For bonding wood, cork, laminates, felt, leather, textiles, porcelain, ceramics, tiles, concrete, bituminous substrates, aerated concrete, gypsum, gypsum plasterboard, HPL, cement fibreboard, enamel, glass, paper, cardboard, ferrite, sintered metals with and among each other, all other metals, polar plastics such as ABS, PMMA, PC, PVC and rubber. See instructions for non-polar plastics.



Chemical basis	Cyanoacrylate acidic ester
Colour	Transparent
Density	1.05 g/cm ³
Min./max. tensile strength/conditions	20-30 N/mm ² /in accordance with DIN 53288
Min./max. tensile strength	20-30 N/mm ²
Min. combined tension and shear resistance	15 N/mm ²
Max. gluing gap size	0.25 mm
Min./max. temperature resistance	-40 to +120 °C
Min./max. processing temperature	5 to 35 °C
Silicone-free	Yes
Solvent-free	Yes
Shelf life from production/conditions	12 Month/at room temperature
Contents	3.8 ml
Weight of content	4 g

Application area

Universal superglue with brush application for very thin, flat adhesive application.

The cyanoacrylate structural adhesive is especially suitable for porous, absorbent materials and for uneven, rough component surfaces as well as for metal, plastic and rubber.

Ideal for connecting very thin and small surfaces. Typical bondings are profile rubbers for wooden as well as plastic windows, chipped edging strips, wooden models, wooden toys, leather seat covers, glass / metal bondings.

Application information

The parts to be bonded must be clean, Free of grease and dry. Apply a thin, even layer of adhesive to just one of the surfaces to be bonded. Apply sufficient pressure to make the connection immediately, in order to ensure complete contact.

TECHNICAL DATA SHEET

The best adhesive results are achieved using superglue primer (art.no.: 0893 091 0). Use the activator (art. no.: 0893 301 20) to speed up the reaction of cyanoacrylate adhesives.

Activator can usually be used on all kinds of substrates, but please test it beforehand on a concealed section for compatibility.

Notice

- It is advisable to wear protective gloves and safety goggles.
- thanks to the high vapour pressure and moisture on the surrounding surfaces, a white deposit may appear around the point of adhesion (blooming effect). These are adhesive vapours that are hardening. These can be removed with e.g. acetone. However, it is important to ensure that the surfaces of the parts to be cleaned are also resistant to acetone. Blooming can be prevented / reduced by using the adhesive economically and ensuring sufficient air humidity and ventilation in the work area.

Scherfestigkeitswerte nach DIN 83283		
Material	Aushärtezeit	Scherfestigkeitswerte
Stahl	<60 Sekunden	13,3 N/mm ²
Neopren	<10 Sekunden	Materialbruch
ABS	10-15 Sekunden	Materialbruch
EPDM	<10 Sekunden	Materialbruch
Balsaholz	10-20 Sekunden	Materialbruch

Handfestigkeit nach	
Material	Aushärtezeit
Stahl	<60 Sekunden
Neopren	<10 Sekunden
ABS	10-15 Sekunden
EPDM	<10 Sekunden
Balsaholz	10-20 Sekunden

Aushärtegeschwindigkeit wird durch Verwendung des Aktivators beschleunigt

The usage instructions are recommendations based on the tests we have conducted and on our experience; carry out your own tests before each application. Due to the large number of applications and storage and processing conditions, we do not assume any liability for a specific application result. Insofar as our free customer service provides technical information or acts as an advisory service, no responsibility is assumed by the provision of this service except where the advice or information given falls within the scope of our specified, contractually agreed service or the advisor was acting deliberately. We guarantee the consistent quality of our products. We reserve the right to make technical changes and further develop products. Please observe the technical data sheet!